



Duplex-Diqiτ Horno recalentante

Prensa formadora





Duplex-Diqit
Horno recalentante + Prensa formadora
(máquina equipada con kit de sublimación)



Las ventajas



HOMOGENEIDAD DE TEMPERATURA: ± 3 °C

Está asegurada por un doble colector con resistencias y rejllas para la regulación del flujo con recirculación forzado de aire (en dos niveles).



PANEL DEL OPERADOR

Pantalla a colores Siemens Ktp700 (pantalla táctil): gestión recetas, controles y alarmas.



POCO ESPACIO OCUPADO

Dos equipos en uno. Horno de calentamiento y prensa formadora, con posibilidad para insertar en el horno también un Kit de sublimación.



LOS MENORES CO-STOS DE GESTIÓN

La potencia de calefacción de la Duplex es de 18 kW, mientras que un horno con platos eléctricos tiene al menos 41 kW.



FALTA DE CONTACTO CON LA FUENTE DE CALOR

La placa se suspende en una rejilla en el centro de los dos colectores de recirculación de aire; así que no estamos limitados por los tiempos de calentamiento y menos sujetos al amarillamiento de las placas.



Ejemplos de trabajo

MATERIALES

Avonite[®], Corian[®], Creanit[®], Hanex[®], Harmony[®], Hi-Macs[®], Krion[®], Polifen[®], Plexicor[®], Staron[®], Wilsonart[®], Pral[®]

SECTORES DE APLICACIONES

- Suministros para las cocinas
- Suministros para cuartos de baño
- Diseño de interiores











TERMOCONFORMADO CON MEMBRANA

Vacío: aproximadamente 0,85 kg/cm²

Temperatura: 160/180 °C

Tiempo de ciclo: de acuerdo con el espesor del material



Características generales

Cámara de calentamiento

- Medidas útiles de la cámara de calentamiento 3000 x 1300 mm x altura 100 mm 3500 x 1300 mm x altura 100 mm 4000 x 1300 mm x altura 100 mm
- Carga en un lado de la prensa por 3000/3500/4000 mm
- Cajón del horno con altura del desplazamiento de aproximadamente 550 mm y 900 mm de carrera
- Estructura de metal tubular y de láminas soldadas en las plantillas de precisión
- Cajón de horno a extracción manual con guías y ruedas de desplazamiento, realizado con tubulares, hojas metalicas conformadas y superficie de apoyo del material en rejilla de acero
- Sistema de bloqueo del cajón con junta de estanqueidad
- Aislamiento térmico de la cámara de calentamiento por medio de lana de roca (entre el horno y la formadora está un espacio para evitar transferencias de calor)
- Calefacción bajo n ° 2 resistencias eléctricas con aletas a amplia superficie radiante, con camisa por una corona de metal perforado para la salida del aire caliente, para garantizar la distribución y la recirculación forzada del aire mismo
- Calentadores eléctricos de potencia kW 18
- Circulador de aire de potencia kW 0,55x2
- Temperatura máxima cámara de calefacción 200 °C



Formadora

- Estructura del plato fijo de trabajo en una especial placa fenólica atérmica con conductos para el vacío completa de manometro para la visualización del valor alcanzado
- Formadora a membrana posicionada encima del horno

Medidas internas brida: 2900x1250 mm

3400x1250 mm

3900x1250 mm

- La carga de la prensa por un lado de 3000/3500/4000 mm
- Altura de trabajo 1100 mm
- La altura máxima piezas con molde de soporte 500 mm (Para medidas más grandes predisponer membrana de bolsa)
- Marco de cierre en tubular de acero, articulada a la estructura del equipo con abertura a libro de 45°
 y movimiento asistido por resortes de gas, equipado con un dispositivo perimetral de engance a enclavamiento que permite la instalación de la membrana sin la necesidad de perforación de la misma
- Pompa del vuoto ad alta portata (25 m³/h)
- Vuoto max. 0,5 mbar pari al 99,95% valore assoluto
- Spinta totale max. sul piano di lavoro: da 38 t a 50 t
- Membrana in silicone resistente al calore
- Potenza installata pompa del vuoto 0,75 kW
- Bomba de vacío de alto caudal (25 m³/h)
- Max vacío 0,5 mbar correspondiente a 99,95% valor absoluto
- El empuje máximo total sobre la superficie del plato de trabajo: desde 38t hasta 50t
- Membrana de silicona resistente al calor.
- Potencia instalada bomba de vacío 0,75 kW



Instalación eléctrica

- Cuadro de mandos con pantalla digital a colores de 6" modelo Siemens Ktp700 Basic Color (Touch Screen), para la impostación y control de las diversas funciones, entre ellas:
- 1) termoregulación digital para el control independiente de los elementos de calentamiento.
- 2) ajuste y visualización digital de la temperatura del homo;
- 3) impostación digital del encendido automático del sistema de calefacción;
- 4) posibilidad de almacenar hasta 100 recetas de trabajo con parámetros personalizables:

NOMBRE RECETA TERMOCONFORMADO/SUBLIMACIÓN; TEMPERATURA DE CALENTAMIENTO:

5) posibilidad de programar las siguientes alarmas visuales y sonoras:

TIEMPO DE CALENTAMIENTO PLACA; TIEMPO DE ENFRIAMIENTO; TIEMPO CARGA SEGUNDA PLACA:

6) sólo para máquina equipada con el kit de sublimación:

TIEMPO DE SUBLIMACIÓN PLACA; TEMPERATURA DE ESTABILIZACIÓN DE LA TINTA; TIEMPO DE ENFRIAMIENTO PLACA.

7) diagnóstico para el informe de averias de funcionamiento. Los cables eléctricos colocados en fundas especiales y conductos de protección.



Los accesorios opcionales disponibles



- 1 Regulación manual del vacío a través de válvulas mecánicas desde -0,2 hasta -0.85 bar
- 2 Membrana de bolsa, completa del marco de soporte de la membrana para facilitar el uso, apta para trabajar hasta una altura de 900 mm, de las siguientes dimensiones: 3000x1300x H 500 mm 3500x1300x H 500 mm 4000x1300x H 500 mm



3 Kit para sublimación a posicionarse en el interior del horno de calentamiento de una Duplex 30/13.

La transferencia de imágenes, desde el papel pre-impreso con tintas de sublimación a la placa es hecha por el calor en combinación con la presión ejercida por la membrana de vacío. Una vez que el proceso de sublimación se termina, también es posible termoformar la placa (bajo la prensa formadora).

Disponible en tres versiones:

Util de trabajo 2380x980 mm Util de trabajo 2880x980 mm Util de trabajo 3380x980 mm





Viale Lombardia 47, 24020 Torre Boldone - BG - Italia Tel: +39 035 364011 - Fax: +39 035 346290 www.ormamacchine.it - comm@ormamacchine.it

You Tube http://www.youtube.com/ormamacchine

Metraje de Duplex

http://www.youtube.com/watch?v=00ls4YwEjfl

Volver al principio