



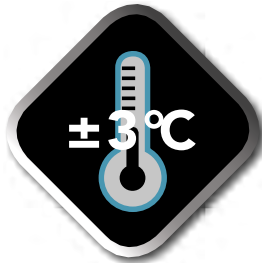
Duplex-Digit
Four chauffant
+
Presse formeuse



Duplex-Digit
Four chauffant + Presse formeuse
(machine équipée de kit sublimation)

Solid Surface

Les avantages



HOMOGENEITE DE TEMPERATURE: $\pm 3\text{ }^{\circ}\text{C}$

Celle-ci est assurée par un double collecteur
Avec résistances et grilles
Pour le réglage du flux
Avec recyclage d'air (sur 2 niveaux).



PANNEAU OPERATEUR

Ecran couleur
Siemens ktp700 (touch screen) :
gestion recettes, contrôles et
alarmes.



ENCOMBREMENT REDUIT

Deux machines en une
Four chauffant et presse formeuse
Avec possibilité d'insérer
dans le four un kit de sublimation.



LES COUTS DE GESTION PLUS CONTENUS

La puissance de chauffe
de la Duplex est de 18 kW,
alors qu'un four à résistances
électriques est au minimum de 41 kW.



ABSENCE DE CONTACT AVEC SOURCE DE CHALEUR

La plaque est suspendue sur un
grillage au centre des deux collecteurs
de recyclage d'air, et de cette manière
nous sommes moins liés au temps
de chauffage et donc moins sujet au
jaunissement des plaques.

Solid Surface

Exemples de travaux

MATERIAUX

Avonite[®], Corian[®], Creanit[®], Hanex[®], Harmony[®], Hi-Macs[®], Krion[®],
Polifen[®], Plexicor[®], Staron[®], Wilsonart[®], Pral[®]

CHAMPS D'APPLICATION

- Fourniture pour cuisines
- Fourniture pour salles de bains
- Design pour intérieurs



THERMOFORMAGE AVEC MEMBRANE

Vide environ 0,85 kg/cm²

Température: 160/180 °C

Temps de cycle: en fonction de l'épaisseur du matériel

Solid Surface

Caractéristiques générales

Chambre de chauffe

- Dimensions utiles chambre de chauffe
3000 x 1300 mm x hauteur 100 mm
3500 x 1300 mm x hauteur 100 mm
4000 x 1300 mm x hauteur 100 mm
- Chargement coté de presse 3000/3500/4000 mm
- Tiroir du four a une hauteur de déplacement de 550 mm course 900 mm
- Structure en tubulaire et tôles soudées sur gabarit de précision
- Tiroir du four a extraction manuelle par guides et roues de déplacement, réalisée avec des tubulaires, tôles pliées et points d'appui du composite sur grille d'acier
- Système de blocage du tiroir avec joint d'étanchéité.
- Isolation thermique de la chambre de chauffe par laine de roche (entre le four et la formeuse est montée un intervalle isolant afin d'éviter le transfert de chaleur).
- Chauffage réalisé avec n° 2 résistances électriques ailées a grande surface radiante, enrobée d'une couronne métallique perforée pour la circulation de l'air chaude et garantir la distribution et le recyclage de l'air même.
- Puissance installée résistance électriques 18 kW
- Puissance circulation de l'air kW 0,55x2
- Temperature maximum chauffage 200 °C

Solid Surface

Formeuse

- Structure du plateau de travail par plaque phénolique athermique avec canalisations pour le vide équipé de vacuomètre pour visualisation valeur atteinte.
- Formeuse a membrane montée sur le four
Mesures internes flasque 2900x1250 mm
3400x1250 mm
3900x1250 mm
- Chargement presse coté 3000/3500/4000 mm
- Hauteur plateau travail 1100 mm
- Hauteur maximum de la pièce a former de support 500 mm
(pour dimensions supérieures prévoir membrane a sac)
- Cadre de fermeture en tubulaire acier, fixé a la structure par charnières et ouverture a livre de 45° et mouvement assisté par amortisseurs a gaz, doté d'un dispositif péricentral de fixation a queue d'aronde qui permet l'installation de la membrane sans la nécessité de perçage.
- Pompe a vide portée (25 m³/h)
- Vide max . 0,5 mbar équivalent a 99,95% valeur absolue
- Pression totale max. sur plan de travail : de 38 t a 50 t
- Membrane en silicone résistante a la chaleur
- Puissance installée pompe de vide 0,75 kW

Solid Surface

Installation électrique

- Panneau operateur a display digital couleur de 6" modèle **Siemens Ktp700 Basic Color (Touch Screen)**, pour la programmation et le contrôle des différentes fonctions telles que :
PRECHAUFFAGE PROGRAMMABLE
DIAGNOSTIC POUR INDICATION EVENTUELLES ANOMALIES DE FONCTIONNEMENT
GESTION DE 100 RECETTES DE THERMOFORMAGES ET SUBLIMATION AVEC LES
PARAMETRES SUIVANTS PROGRAMMABLES PERSONALISES (sont disponibles alarmes
visuelles et sonores, a échéance du temps de cycle ou des paramètres programmés phase après
phase).
 - 1) thermo réglage digital pour contrôle indépendants des résistances électriques.
 - 2) programmation et visualisation digitale de la température du four ;
 - 3) programmation digitale de la mise en route automatique de l'installation de chauffage ;
 - 4) possibilité de mise en mémoire de 100 recettes de travail avec paramètres personnalisés
NOM DE LA RECETTE DE THERMOFORMAGE/SUBLIMATION
TEMPERATURE DE CHAUFFAGE
 - 5) possibilité de programmer les alarmes visuelles et sonores
TEMPS CHAUFFAGE DE LA PLAQUE
TEMPERATURE REFROIDISSEMENT DE LA PLAQUE.
ATTENTE CHARGEMENT PLAQUE SUIVANTE
 - 6) seulement pour machine équipée de kit de sublimation :
TEMPS DE SUBLIMATION PLAQUE
TEMPERATURE DE STABILISATION ENCRE (ENV. 140°)
TEMPERATURE DE REFROIDISSEMENT
 - 7) diagnostic pour signalisation des anomalie de fonctionnement.
Câbles électriques positionnées dans gaines appropriées.

Solid Surface

Accessoires sur demande disponibles



1

1 Réglage manuel du vide par vannes mécaniques de -0,2 a -0,85 bar

2 Membrane a sac, complète de cadre de support membrane pour faciliter l'utilisation adaptée a une hauteur de 900 mm, avec les dimensions suivantes :

- 3000x1300x H 500 mm
- 3500x1300x H 500 mm
- 4000x1300x H 500 mm



2



3

3 Kit pour sublimation a positionner a l'intérieur du four chauffant d'une DUPLEX 30/13.

Le transfert des images, du papier pré-imprimé avec des encres de sublimation sur le panneau, advient par transfert de chaleur, mélangé a la pression exercée de la membrane sous vide. Une fois terminé le procédé de sublimation il est possible de thermoformer (par l'intermédiaire de la presse formeuse)

Disponibles en 3 versions:

- utile de travail 2380x980 mm
- utile de travail 2880x980 mm
- utile de travail 3380x980 mm



Viale Lombardia 47, 24020 Torre Boldone - BG - Italie
Tel: +39 035 364011 - Fax: +39 035 346290
www.ormamacchine.it - comm@ormamacchine.it

You  <http://www.youtube.com/ormamacchine>

Vidéo de duplex
<http://www.youtube.com/watch?v=O0Is4YwEjfl>

Haut de page