



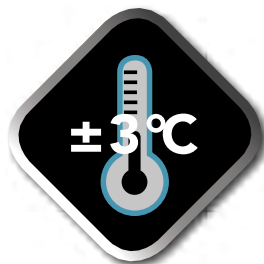
Duplex-Digit
Forno riscaldante
+
Pressa formatrice



Duplex-Digit
Forno riscaldante + Pressa formatrice
(macchina accessoriata con kit sublimazione)

Solid Surface

I vantaggi



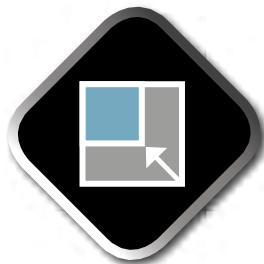
OMOGENEITÀ DI TEMPERATURA: $\pm 3\text{ }^{\circ}\text{C}$

Viene assicurata da un doppio collettore con resistenze e griglie per la regolazione del flusso con ricircolo forzato di aria (su due livelli).



PANNELLO OPERATORE

Display a colori Siemens ktp700 (touch screen): gestione ricette, controlli e allarmi.



POCO SPAZIO IMPEGNATO

Due macchine in una. Forno riscaldante e pressa formatrice, con possibilità di inserire nel forno anche un Kit di sublimazione.



I COSTI DI GESTIONE PIÙ CONTENUTI

La potenza riscaldante della Duplex è pari a 18 kW, mentre un forno con piani elettrici impegna almeno 41 kW.



MANCANZA DI CONTATTO CON FONTE DI CALORE

La lastra è sospesa su di un grigliato al centro dei due collettori di ricircolo aria; per questo siamo meno vincolati ai tempi di riscaldamento e meno soggetti all'ingiallimento delle lastre.

Solid Surface

Esempi di lavoro

MATERIALI

Avonite[®], Corian[®], Creanit[®], Hanex[®], Harmony[®], Hi-Macs[®], Krion[®],
Polifen[®], Plexicor[®], Staron[®], Wilsonart[®], Pral[®]

CAMPI DI APPLICAZIONE

- Forniture per cucine
- Forniture per bagni
- Design per interni



TERMOFORMATURA CON MEMBRANA

Vuoto: circa 0,85 kg/cm²

Temperatura: 160/180 °C

Tempo del ciclo: secondo lo spessore del materiale

Solid Surface

Caratteristiche generali

Camera di riscaldamento

- Dimensioni utili camera di riscaldamento
 - 3000 x 1300 mm x altezza 100 mm
 - 3500 x 1300 mm x altezza 100 mm
 - 4000 x 1300 mm x altezza 100 mm
- Carico da un lato pressa da 3000/3500/4000 mm
- Cassetto forno con altezza di scorrimento circa 550 mm e corsa 900 mm
- Struttura in tubolari e lamiera saldati su dime di precisione
- Cassetto forno ad estrazione manuale con guide e ruote di scorrimento, realizzato con tubolari, lamiera sagomate e piano d'appoggio del composito in rete d'acciaio
- Sistema di bloccaggio del cassetto con guarnizione di tenuta
- Isolamento termico della camera di riscaldamento tramite lana di roccia (fra il forno e la formatrice è prevista un'intercapedine per evitare trasferimenti di calore)
- Riscaldamento realizzato con n° 2 resistenze elettriche alettate ad ampia superficie radiante, incamiciate da una corona metallica forata per la fuoriuscita dell'aria calda, a garantire la distribuzione ed il ricircolo forzato dell'aria stessa
- Potenza installata resistenze elettriche 18 kW
- Potenza circolatore di aria kW 0,55x2
- Temperatura massima camera di riscaldamento 200 °C

Solid Surface

Formatrice

- Struttura del piano fisso di lavoro in speciale lastra fenolica atermica con canalizzazione per il vuoto completo di vacuometro per visualizzazione del valore raggiunto
- Formatrice a membrana montata sopra al forno
Misure interne flangia: 2900x1250 mm
3400x1250 mm
3900x1250 mm
- Carico pressa da un lato da 3000/3500/4000 mm
- Altezza piano di lavoro 1100 mm
- Altezza massima del pezzo con sagoma di supporto 500 mm
(per misure superiori prevedere membrana a sacco)
- Telaio di chiusura in tubolari di acciaio, incernierato alla struttura del bancale con apertura a libro di 45° e movimento assistito da ammortizzatori a gas, dotato di un dispositivo perimetrale di aggancio a coda di rondine che consente l'installazione della membrana senza la necessità di praticare fori sulla stessa
- Pompa del vuoto ad alta portata (25 m³/h)
- Vuoto max. 0,5 mbar pari al 99,95% valore assoluto
- Spinta totale max. sul piano di lavoro: da 38 t a 50 t
- Membrana in silicone resistente al calore
- Potenza installata pompa del vuoto 0,75 kW

Solid Surface

Impianto elettrico

- Pannello operatore con display digitale a colori da 6" modello **Siemens Ktp700 Basic Color (Touch Screen)**, per l'impostazione ed il controllo delle varie funzioni fra cui:
 - 1) termoregolazione digitale per il controllo indipendente delle resistenze elettriche.
 - 2) impostazione e visualizzazione digitale della temperatura del forno;
 - 3) impostazione digitale dell'accensione automatica dell'impianto di riscaldamento;
 - 4) possibilità di memorizzare fino a 100 ricette di lavoro con parametri personalizzabili:
NOME RICETTA TERMOFORMATURA/SUBLIMAZIONE;
TEMPERATURA DI RISCALDAMENTO;
 - 5) possibilità di programmare i seguenti allarmi visivi e sonori:
TEMPO DI RISCALDAMENTO LASTRA;
TEMPO DI RAFFREDDAMENTO;
TEMPO DI CARICO SECONDA LASTRA;
 - 6) solo per macchina accessoriata con kit sublimazione:
TEMPO DI SUBLIMAZIONE LASTRA;
TEMPERATURA DI STABILIZZAZIONE INCHIOSTRO;
TEMPO DI RAFFREDDAMENTO LASTRA.
 - 7) diagnostica per la segnalazione delle anomalie di funzionamento.
- Cavi elettrici posti in apposite guaine e canaline protettive.

Solid Surface

Accessori a richiesta disponibili



1 Regolazione manuale del vuoto mediante valvole meccaniche da -0,2 a -0,85 bar

2 Membrana a sacco, completa di telaio di supporto membrana per facilitarne l'utilizzo, idonea a lavorare fino ad altezza 900 mm, dalle seguenti dimensioni:

- 3000x1300x H 500 mm
- 3500x1300x H 500 mm
- 4000x1300x H 500 mm



3 Kit per sublimazione da posizionare all'interno del forno riscaldante di una DUPLEX 30/13.

Il trasferimento di immagini, dalla carta prestampata con inchiostri sublimatici, al pannello, avviene mediante il calore, combinato alla spinta esercitata dalla membrana sottovuoto. Terminato il processo di sublimazione è anche possibile termoformare la lastra (mediante pressa formatrice).

Disponibile in tre versioni:

- utile di lavoro 2380x980 mm
- utile di lavoro 2880x980 mm
- utile di lavoro 3380x980 mm



Viale Lombardia 47, 24020 Torre Boldone - BG
Tel: 035 364011 - Fax: 035 346290
www.ormamacchine.it - comm@ormamacchine.it

You  <http://www.youtube.com/ormamacchine>

Filmato della Duplex
<http://www.youtube.com/watch?v=O0Is4YwEjfl>

Torna all'inizio