



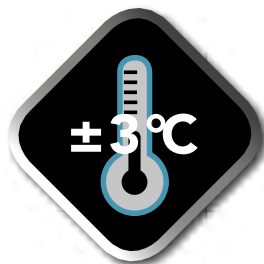
Duplex-Digit
Нагревающая печь
+
Формовочный пресс



Duplex-Digit
Нагревающая печь + Формовочный пресс
(станок оснащен комплектом для сублимации)

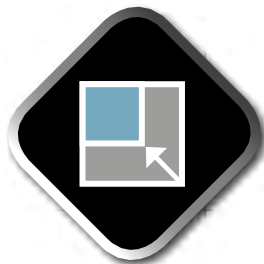
Solid Surface

Преимущества



Равномерность нагрева: $\pm 3\text{ }^{\circ}\text{C}$

Обеспечивается двойным нагревающим коллектором и решеткой для регулировки потока с принудительной циркуляцией воздуха (с 2 сторон)



Компактные размеры

Два станка в одном. нагревающая печь и формовочный пресс, с возможностью установки в печи Комплекта для сублимации.



Отсутствие контакта с источником тепла

лист лежит на сетке между двух коллекторов циркуляции воздуха, благодаря чему сокращается время прогрева и уменьшается вероятность пожелтения листов



Панель управления

Цветной дисплей Siemens ktp700 (touch screen): Управление программами, контролем и ошибками.



Низкие эксплуатационные расходы

Мощность системы нагрева станка Duplex составляет 18 кВт, в то время, как печь с электрическим нагревом потребляет как минимум 41 кВт.

Solid Surface

Примеры обработки

МАТЕРИАЛЫ

Avonite[®], Corian[®], Creanit[®], Hanex[®], Harmony[®], Hi-Macs[®], Krion[®],
Polifen[®], Plexicor[®], Staron[®], Wilsonart[®], Pral[®]

ОБЛАСТИ ПРИМЕНЕНИЯ

- Элементы для кухонь
- Элементы для ванных комнат
- Оформление интерьеров



ТЕРВОФОРМОВАНИЕ С МЕМБРАНОЙ

Разряжение: 0,85 кг/см²

Температура: 160/180 °C

Время цикла: зависит от толщины материала

Solid Surface

Основные характеристики

Камера нагрева

- Полезные размеры камеры нагрева
3000 x 1300 мм x высота 100 мм
3500 x 1300 мм x высота 100 мм
4000 x 1300 мм x высота 100 мм
- Загрузка со стороны пресса 3000/3500/4000 мм
- Лоток печи на высоте 550 мм ходом 900 мм
- Корпус из трубчатого профиля и стальных листов, сваренных по точному шаблону
- Лоток печи, выдвигающийся вручную по направляющим, выполнен из трубчатого профиля и профилированного стального листа. Стол из стальной решетки для укладки композитного материала.
- Система фиксации лотка с уплотнительными прокладками
- Теплоизоляция нагревающей камеры с применением минераловатных матов (между печью и прессом предусмотрен воздушный зазор, исключающий передачу тепла)
- Нагрев осуществляется 2 ТЭНами с широкой ребристой излучающей поверхностью, установленных внутри сверленных металлических кожухов для выхода воздуха, что обеспечивает принудительную циркуляцию и распределение горячего воздуха.
- Установочная мощность ТЭНов 18 кВт
- Мощность вентиляторов циркуляции воздуха 2x0,55 кВт
- Максимальная температура камеры нагрева 200 °C

Solid Surface

Формовочный пресс

- Рабочий стол выполнен из специальной фенольной атермической плиты с просверленными каналами для создания разряжения. Для отображения достигнутого значения разряжения установлен вакуумметр.
- Формовочный пресс с мембраной установлен сверху нагревающей печи
Внутренние размеры фланца: 2900x1250 мм
3400x1250 мм
3900x1250 мм
- Загрузка пресса со стороны 3000/3500/4000 мм
- Высота рабочего стола 1100 мм
- Максимальная высота заготовки с подложкой 500 мм
(для деталей большей высоты предусмотрена мембрана «мешком»)
- Рамка из трубчатого стального профиля, закрепленная с помощью петель на корпусе станка, открывается под углом 45°. Открыванию помогают установленные газовые амортизаторы. В рамке предусмотрена система крепления «ласточкин хвост» для установки мембраны без необходимости сверления отверстий в последней.
- Вакуумный насос высокой производительности (25 м³/ч)
- Макс разряжение 0,5 mbar, что соответствует 99,95%
- Максимальное общее давление на рабочем столе от 38 т до 50 т
- Мембрана силиконовая, устойчивая к температуре
- Мощность установочная вакуумного насоса 0,75 кВт

Solid Surface

Электрическое оборудование

- Панель управления с цветным 6” цифровым дисплеем модели **Siemens Ktp700 Basic Color (Touch Screen)**, для ввода и контроля функций работы станка, среди которых:
 - 1) Цифровое независимое управление температурой нагревательных элементов.
 - 2) задание и цифровое отображение температуры печи;
 - 3) установка времени автоматического включения системы нагрева;
 - 4) возможность запоминания до 100 рабочих программ с указанием параметров:
ИМЯ ПРОГРАММЫ ТЕРМОФОРМОВАНИЕ/СУБЛИМАЦИЯ;
ТЕМПЕРАТУРА НАГРЕВА;
 - 5) возможность программирования следующих звуковых и визуальных сигналов ошибок:
ВРЕМЯ НАГРЕВА ЛИСТА;
ВРЕМЯ ОХЛАЖДЕНИЯ;
ВРЕМЯ ЗАГРУЗКИ ВТОРОГО ЛИСТА;
 - 6) только для станка, оснащенного комплектом сублимации:
ВРЕМЯ СУБЛИМАЦИИ ЛИСТА;
ТЕМПЕРАТУРА СТАБИЛИЗАЦИИ ЧЕРНИЛ;
ВРЕМЯ ОХЛАЖДЕНИЯ ЛИСТА.
 - 7) диагностика для сигнализации о неправильном функционировании.
Электрические провода убраны в защитную оплетку и рукава.

Solid Surface

Приспособления, доступные по запросу



1 Ручная регулировка разряжения с помощью механического клапана от -0,2 до -0,85 бар

2 Мембрана «мешком», в комплекте с рамкой крепления мембраны, для простоты установки, предназначенная для обработки деталей высотой до 900 мм, для следующих размеров:
3000x1300x H 500 мм
3500x1300x H 500 мм
4000x1300x H 500 мм



3 Комплект сублимации, устанавливаемый внутри нагревающей печи станка DUPLEX 30/13. Перенос изображения, напечатанного на бумаге чернилами для сублимации, на панель осуществляется с помощью нагрева в сочетании с давлением, создаваемым мембраной под воздействием вакуума. После выполнения сублимации возможно выполнить термоформование листа в формовочном прессе.

Доступны три версии:
рабочие размеры 2380x980 мм
рабочие размеры 2880x980 мм
рабочие размеры 3380x980 мм



Viale Lombardia 47, 24020 Torre Boldone - BG - Италия
Tel: +39 035 364011 - Fax: +39 035 346290
www.ormamacchine.it - comm@ormamacchine.it

You  <http://www.youtube.com/ormamacchine>

Метраж Duplex
<http://www.youtube.com/watch?v=O0Is4YwEjfl>

В начало