

PXE

PRESSA PORTA STAMPI
MOULD HOLDING PRESS TYPE
PRESSE PORTE MOULES
PRENSA PORTA MOLDES
МОЛД ХОЛДЕР ПРЕСС



VIDEO





Le presse idrauliche porta stampi o comunemente dette con apertura “a libro” o “a conchiglia”, vengono utilizzate per lo stampaggio del **poliuretano integrale**, materiale flessibile ma allo stesso tempo compatto e resistente all’usura, dall’estetica liscia o gofrata a seconda della richiesta del cliente, che viene utilizzato come componente per il settore automobilistico, per l’arredamento, per gli articoli sportivi e in tutte quelle applicazioni che necessitano della combinazione morbidezza-resistenza meccanica.

Le stesse macchine possono essere anche utilizzate per il **poliuretano semirigido** che viene stampato con tecnologia R.I.M. (*Reaction Injection Molding*) ed essendo un materiale semirigido ad alta resistenza meccanica, è l’ideale per la realizzazione di componentistica industriale e di paraurti, pannelli, parti di carrozzeria per il settore automobilistico e dei trasporti.

Ormamacchine da tempo ha deciso di implementare ed arricchire la sua produzione di presse dedicate al poliuretano, affiancando agli impianti in discontinuo per la produzione di pannelli PUF anche specifiche tipologie di macchine quali per esempio la serie di presse “PORTA STAMPI” di cui fa parte la “PXE 13/08”. Le principali caratteristiche di questa pressa sono: chiusura dal basso verso l’alto (apertura tra i piani 800 mm), con possibilità di apertura “a libro” del piano superiore con un’angolazione massima di 80° e la possibilità di un’apertura intermedia a 45°. Questa soluzione viene adottata per facilitare gli operatori nelle operazioni di sostituzione del semi-stampo superiore. La pressa è accessibile da tre lati.

La struttura del **piano fisso superiore** e del **piano mobile inferiore** è in travi HEB saldate e distanziate tra loro per consentire il **fissaggio degli stampi** ed il processo di **schiumatura** sia sui 3 lati liberi degli stampi, sia dall’alto. Per completare la versatilità della macchina, la stessa è provvista della possibilità di inclinazione, sia sul lato corto che su quello lungo per facilitare la fuoriuscita dei gas durante la fase di espansione del PU. La regolazione dell’inclinazione è gestita da un fine corsa regolabile manualmente.

Vogliamo infine puntualizzare che nell’ottica “green” perseguita da Ormamacchine da qualche anno, le attuali composizioni chimiche e di processo dei manufatti in poliuretano non utilizzano solventi aggressivi e non fanno uso di CFC11 o HCFC dando origine ad un prodotto inerte. L’impiego di questo materiale come termoisolante contribuisce ad un risparmio energetico e quindi ad un positivo impatto sull’ambiente.

Mould holding presses or commonly called “book” or “shell” opening presses, are used for moulding **integral polyurethane**, a flexible but at the same time compact and wear-resistant material, with a smooth or embossed appearance depending on of the customer’s request, which is used as a component for the automotive sector, for furnishings, for sporting goods and in all those applications that require the combination of softness and mechanical strength.

The same machines can also be used for the **semi-rigid polyurethane** that is moulded with R.I.M. (*Reaction Injection Moulding*) technology and being a semi-rigid material with high mechanical resistance, it is ideal for the realization of industrial components and bumpers, panels, body parts for the automotive and transport sectors. Since long time, Ormamacchine has decided to implement and enrich its production of presses dedicated to polyurethane, adding to the discontinuous plants for the production of PUF panels, specific types of machines such as the “MOULD HOLDING” series of presses like the “PXE 13/08”. The main features of this press are:

lower movable platen (upstroke design) (clearance between platens 800 mm), with the possibility of the upper platen "book" opening with a maximum angle of 80 ° and the possibility of an 45° intermediate opening. This solution is used to facilitate operators in the upper semi-mould replacing operations. The press is accessible from three sides.

The structure of the **upper fixed platen** and the **lower movable platen** is in HEB beams welded and spaced to allow the **fixing of the moulds** and the **foaming** process both on the 3 free sides of the moulds, and from **above**. Complete the versatility of the machine, the possibility of inclination, both on the short side and on the long side to facilitate the exhaust of the gases during the expansion phase of the PU. The inclination adjustment is managed by a manually adjustable limit switch

Finally, we want to point out that, in the "green" perspective pursued by Ormamacchine in the recent years, the current chemical and process compositions of polyurethane products do not use aggressive solvents and do not use CFC11 or HCFC, giving rise to an inert product. The use of this material as thermal insulation contributes to energy savings and therefore to a positive impact on the environment.

Les presses hydrauliques porte moules ou communément appelées presse « a livre » ou « a coquille », sont utilisées pour l'estampage du **Polyuréthane intégral**, matériau flexible mais dans un même temps compact résistant à l'usure, à l'esthétique lisse ou gaufrée en fonction de la demande du client, qui est ensuite utilisé comme composant pour le secteur automobile, pour l'ameublement, pour les articles de sport et dans toutes les applications qui nécessitent la combinaison souple/résistance mécanique.

Les mêmes machines peuvent être utilisées aussi pour le **polyuréthane semi-rigide** qui est estampé avec la technologie R.I.M (*Reaction Injection Molding*) et étant un matériau semi-rigide à haute résistance mécanique, est idéal pour la réalisation de composants industriels tel que pare-chocs, panneaux, parties de carrosserie pour le secteur automobile/transport.

Ormamacchine a depuis un certain temps décidé de croître et enrichir sa production de presses dédiées au polyuréthane, se joignant aux installations discontinues pour la production de panneaux PUF, des technologies de machines comme par exemple la série de presses « PORTE MOULES » dont fait partie la « PXE 13/08 ».

Les principales caractéristiques de cette machine sont : fermeture du bas vers le haut (ouverture des plateaux de 800mm), avec possibilité d'ouverture à livre du plateau supérieur avec un angle maximum de 80° et possibilité d'ouverture intermédiaire à 45°. Cette solution est adoptée pour faciliter les opérateurs dans les opérations de changement de demi moule supérieur. La presse est accessible sur 3 cotés.

La structure des **plateaux supérieur fixe** et **inférieur mobile** est en poutres HEB soudées et distancées entre elles pour permettre la **fixation des moules** et le processus de **moussage** sur 3 cotés libres des moules, et aussi bien par le **haut**.

Pour compléter la polyvalence de la machine, celle-ci est dotée de la possibilité de l'inclinaison, aussi bien du côté court que du côté long pour faciliter le dégazage pendant la phase d'expansion du polyuréthane. Le réglage de l'inclinaison est géré par un fin de course réglable manuellement.

Nous voudrions de plus souligner que dans l'optique « green » suivie par Ormamacchine depuis quelques an-



80°



15°



15°

nées, les composants actuels chimiques et de procédé de pièces en polyuréthane, n'utilisent pas de CFC 11 ou HCFC qui donnent origine a un produit inerte. L'utilisation de ce matériau comme thermo isolant contribue a une économie d'énergie et donc a un impact naturel sur la nature.

Las prensas hidráulicas porta moldes o comunmente llamadas con apertura "tipo libro", se utilizan para el moldeado del **poliuretano integral**; material flexible, pero al mismo tiempo compacto y resistente al desgaste, estéticamente liso o gofrado según de las exigencias del cliente. Se utiliza como componente en el sector automotriz, en la decoración, en artículos deportivos y en todas aquellas aplicaciones que requiera la combinación suavidad-resistencia mecánica.

Las mismas máquinas pueden también utilizarse para el **poliuretano semirrígido**, que se moldea con tecnología R.I.M. (*Reaction Injection Molding*). Tratándose de un material semirrígido de alta resistencia mecánica, es ideal para la realización de componentes industriales, parachoque, paneles, partes de carrocería del sector automotriz y del transporte.

Desde hace ya mucho tiempo, Ormamacchine ha decidido implementar y enriquecer su producción de prensas dedicadas al poliuretano, complementando las instalaciones en discontinuo para la producción de paneles PUF con específicas tipologías de máquinas, como por ejemplo, la serie de prensas "PORTA MOLDES" de la cual hace parte la "PXE 13/08".

Las principales características de esta prensa son: cierre de abajo hacia arriba (apertura entre los platos 800 mm), con posibilidad de apertura "tipo libro" del plato superior, una angulación máxima de 80° y la posibilidad de una apertura intermedia de 45°. Esta solución se adopta para facilitar las operaciones de cambio del semimolde superior; la prensa tiene acceso por los tres lados.

La estructura del **plato fijo superior** y del **plato móvil inferior** está hecha con largueros HEB soldados y separados entre sí para permitir el **fijado de los moldes** y el proceso de **espumado** tanto desde los 3 lados libres de los moldes como desde **arriba**.

Para completar su versatilidad, la máquina está provista de la posibilidad de inclinación, tanto del lado corto como del lado largo, para facilitar la salida de los gases durante la fase de expansión del PU. El grado de inclinación se determina mediante un microinterruptor con ajuste manual. Finalmente, queremos señalar que en la perspectiva "green", uno de los objetivos que ha tenido Ormamacchine desde hace ya algunos años, es el de las composiciones químicas y de proceso actuales de los productos en poliuretano donde no se usan ni solventes agresivos, ni CFC11 o HCFC, dando lugar a un producto inerte. El uso de este material como aislante térmico, contribuye a un ahorro de energía y, por lo tanto, a un impacto positivo en el medio ambiente.

Гидравлические прессы для работы с пресс-формами, с так называемым «книжным» раскрытием, используются для формования интегрального полиуретана, гибкого, но в то же время плотного и износостойкого материала, с гладкой или рельефной поверхностью в зависимости от запроса клиента, который используется в качестве элементов для автомобилестроительного сектора, для мебели, для спортивных товаров и во всех тех отраслях, которые требуют сочетания мягкости и механической прочности.

Эти же станки могут также использоваться для полужесткого полиуретана, который изготавливается по технологии R.I.M. (Реакционное литье под давлением). Будучи полужестким материалом с высокой механической прочностью, он идеально подходит для изготовления промышленных компонентов и бамперов, панелей, деталей кузова для автомобильной и транспортной отрасли. Ormamacchine давно решила внедрить и обогатить свое производство прессов, предназначенных для работы с полиуретаном, добавив к циклическим установкам для производства панелей PUF, также специальные типы станков, такие как серия прессов «PORTA STAMP», к которым относятся «PXE 13/08». Основными особенностями этого пресса являются: закрытие снизу вверх (раскрытие между столами 800 мм), с возможностью «книжного» открытия верхнего стола с максимальным углом наклона 80° и возможностью промежуточного открытия на 45°. Это решение было принято, чтобы облегчить операторам операции по замене верхней полужесткой формы. Пресс имеет доступ с трех сторон. Структуры верхнего неподвижного стола и нижнего подвижного стола выполнены из сваренных и отстоящих друг от друга двутавровых балок HEB, что позволяет закреплять пресс-формы и осуществлять процесс заливки как с 3 свободных сторон пресс-форм, так и сверху. Чтобы обеспечить универсальность станка, он оснащен возможностью наклона, как по короткой стороне, так и по длинной стороне, чтобы облегчить выход газов во время фазы расширения PU. Регулировка наклона осуществляется с помощью регулируемого вручную концевого выключателя. Наконец, мы хотим отметить, что в соответствии с экологической «зеленой» концепцией, которой придерживается Ormamacchine уже несколько лет, современные химические составы и технологические процессы полиуретановых продуктов не используют агрессивных растворителей и не применяют CFC11 или HCFC, образуя инертный продукт. Использование этого материала в качестве теплоизоляции способствует экономии энергии и, следовательно, оказывает положительное влияние на окружающую среду.